# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problems Mailbox.

DIALOG(R) File 347: JAPIO (c) 1999 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

03635361 \*\*Image available\*\*
CONTACT DEVICE

PUB. NO.: 04-000461 [J P 4000461 A] PUBLISHED: January 06, 1992 (19920106)

INVENTOR(s): TAKASU SHOJI

MIYOSHI HIROMICHI

APPLICANT(s): MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD [000582] (A Japanese Company

or Corporation), JP (Japan)

APPL. NO.: 02-101288 [JP 90101288] FILED: April 17, 1990 (19900417)

INTL CLASS: [5] G03G-015/02

JAPIO CLASS: 29.4 (PRECISION INSTRUMENTS -- Business Machines)

JOURNAL: Section: P, Section No. 1334, Vol. 16, No. 139, Pg. 137,

April 08, 1992 (19920408)

### ABSTRACT

PURPOSE: To obtain this contact device wherein a contact spring having a large- diameter part and a small-diameter part can easily be assembled at a specific position by inserting a contact spring cylinder where the contact spring is held into the hole of an insulating base from one end and fixing it at the specific position with a claw part.

CONSTITUTION: The contact spring 18 which consists of the large-dimeter part 18a and small-diameter part 18b is held in a storage part 19a where the large-diameter part 18a is stored and the contact spring holding cylinder 19 which has the through hole 19b where the small-diameter part 18b is passed. In this constitution, the holding cylinder 19 is fixed at the specific position by engaging the claw part 19c at its tip with the tip part of the hole 12b of the insulating base 12, so the spring 18 when fitted to the base 12 is inserted into the holding cylinder 19 and inserted into the base 12 from the rear end while the claw part 19c of the holding cylinder 19 is held on the front side, and the spring is intruded until the claw part 19c is moved beyond the small-diameter part 12c at the end of the hole 12b. Consequently, the holding cylinder 19 is fixed at the specified position and the spring 18 held therein also has its one end pressed against the contact part 17b. Thus, the holding cylinder can be fitted extremely easily and the assembling operation s made extremely easy.

# <sup>®</sup> 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-461

@Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成4年(1992)1月6日

G 03 G 15/02

101

7428-2H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

会発明の名称 接点装置

②特 願 平2-101288

②出 願 平2(1990)4月17日

**@発明者 鷹巣** 

正二度進

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内

**@**発明者三好博

大阪府門真市大字門真1006番地

外1名

明 細 魯

1、発明の名称

接点装置

# 2、特許請求の範囲

# 3、発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は、例えばコロナ帯電器の帯電器ワイヤ を外部の接点に対して接続するために用いる好適 な疲点装置に関する。

従来の技術

従来のコロナ帯電器の一端には、帯電器ワイヤ を外部の接点に対して接続するための接点装置と して、第8図、第7図に示すものが用いられてい る。すなわち、帯電器ケース1の端部に絶縁ペー ス2が取付けられ、その絶縁ペース2にピン3a と形点板3bとを有するワイヤ取付金具3が固定 され、そのピン3aに帯電器ワイヤ4が掛けられ ている。絶象ペース2にはその中間部の凹所2a と、その凹所2 aから絶縁ペース後端に続く穴 2 b が形成されており、との穴 2 b の奥となる位 置に接点板3bが取付けられている。そして、大 径部5aと小径部5bとを備えたコイル状の接点 ばねらが、その大径部ちゅを接点板3aK接触さ せた状態で凹所2a内に拘束され、小径部5bが ... 穴2bを通って後方に延びるように取付けられて いる。との構成化より、接点ばねちが常時絶象ペ - ス2内の所定位置に保持され、且つワイヤ取付 金具3に接続されている。

#### 発明が解決しようとする課題

しかし、かかる構成によれば、接点はね5を絶録ペース2内の所定位置に取付ける作業が極めて困難であるという問題点があった。すなわち、上記従来接置では、絶録ペース2の凹所2aの上から接点ばね5の小径部5bを穴2bに通し、その後大径部5aを凹所2a内にセットするという動作を必要とするが、凹所は値めて小さいので極めて作業性が悪かった。

本発明は、上述の問題点に鑑みて為されたもので、大径部と小径部とを備えた接点ばねを容易に所定位置に組み立てることの可能な接点装置を提供することを目的とする。

### 課題を解決するための手段

本発明は上述の問題点を解決するため、接点は
ねの大径部を収容する内径の収容部と、その収容
部の底壁に形成された質通穴と、絶縁ベースの穴
内に固定するための爪部とを備えた接点ばね保持
簡によって接点ばねを保持させ、その接点ばね保
持筒を絶縁ベースの穴内に固定するという構成を

ま1 図は上記接点装置11の一部を断面で示す 断略平面図、第2図はその経断面図、第3図はそ の分解斜視図である。絶縁ペース12は、その中 間部に形成された凹所12aと、その凹所12a から後端まで通じる穴12bを有しており、且つ その穴12bの凹所12aに通じる部分には小径 部12cを備えている。17はその絶縁ペース12 に固定されたワイヤ取付金具であり、帯電器ワイ ヤ14を掛けるためのピン17aと穴12Dの臭 に配置される接点板17bを有している。18は 接点ばねであり、大径部18aと小径部18bを 備えたコイル状のものである。19は穴12b内 に取付けられた接点ばね保持筒である。この接点 ぱね保持筒19は疲点ばね18の大径部18aを 収容する内径の収容部19 €を備え、その後端の 底壁には接点ばね18の小径部18bのみを通過 させる貫通穴19bを有している。更に、接点ば ね保持簡19は、その先端に穴12bの凹所側端 部に保合する爪部19cを備えている。との爪部 1 B c の先端外面は装着を容易にするようテーパ

備えたものである。

## 作 用

本発明は上述の構成であるので、前記接点ばね保持簡に接点ばねを保持させた状態で、その接点ばね保持簡を絶縁ペースの穴の一端から挿入すると、前配爪部がその接点ばね保持簡を前配穴内の所定位置に固定し、その接点ばね保持筒に保持された接点ばねは所定位置に固定される。かくして、極めて簡単に接点ばねの取付を行うことができる。

#### 実 施 例

以下、本発明をコロナ帝電器に適用した実施例 を説明する。

第4図は本発明の一実施例による接点装置を備えたコロナ帝電器を示す概略平面図であり、10は帯電器ケース、11はその帯電器ケース11の一端に取付けられた接点装置、12はその接底置の一部を構成する絶縁ベース、13はその帝電器ケース11の他端に取付けられた絶縁ベース、14は両側の絶骸ベース12,13間に掛けられた帝電器ワイヤ、15はグリッド電極である。

面としている。また、妥点はね保持筒19の先端には爪部19cが半径方向の内方に容易に変形とうるよう、軸線方向のスリット19d(第3図図形のが形成されている。第1図,第2図に示めの先端のに、この接点はね保持筒19は、その先端部に係合させるととによって所定位置に配けるととによって所定位置に部18の大径部18はな18の大径部18はな18はな17bに確実に接触によって取付金具17の接点はな18はな18はなり、といる。とれにより、接点はな18はたり、投点はな17bに確実に接触し、大り金具17の接点はな17bに確実に接触している。

この接点ばね18及び接点ばね保持簡19を絶像ペース12に対して取付けるには、接点ばね保持簡19に接点ばね18を入れ、接点ばね保持簡19を爪部19ヶを前にして、絶像ペース12の穴12bの後端から挿入し、先端の爪部19ヶが穴12bの塊の小径部12ヶを通り越すまで押し込めばよい。これにより、接点ばね保持簡19は

第1図,第2図に示す所定位置に固定され、また、 その中に保持された板接点ばね18も一端が接点 邸17トに押付けられる。このように、極めて簡 単に取付ができる。

第5図は他方の絶縁ペース13の部分を示す概略断面図である。この絶縁ペース13はピン13aを有し、そのピン13aに帯電器ワイヤ14が掛けられている。更に絶縁ペース13には、スライダ22が移動可能に保持され、ばね23によって矢印 A 方向に付勢されている。このスムイダ22には突起22aが設けられている。このスライダ22及びばね23により、グリッド電極15に必要な張力が与えられている。

なお、以上に本発明を接点装置のコロナ帯電器 に適用した場合を例にとって説明したが、本発明 はこの場合に限らず、他の装置にも適用可能であ る。

発明の効果

以上の説明から明らかなように、本発明は、大

…帯電器ワイヤ、16……グリッド電極、17… …ワイヤ取付金具、17a……ピン、17b…… 接点板、18……接点ばね、18a……大径部、 18b……小径部、19……接点ばね保持筒、 19a……収容部、19b……貫通穴、19c… …爪部。

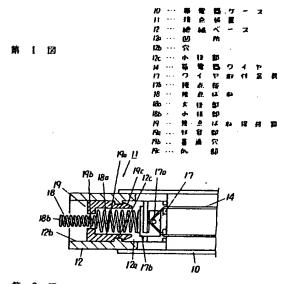
代理人の氏名 弁理士 粟 野 重 孝 ほか1名

怪部と小径部とからなる接点だねを、その大径部を収容する収容部と小径部を通過させる貫通穴を備えた接点ばね保持筒に保持させる構成としたので、接点ばねをその接点ばね保持筒を絶縁ペースの穴に単に挿入するのみで、接点ばれを所定位置に取付けることができ、きわめて組み立て作業が容易となるという効果を有するものである。

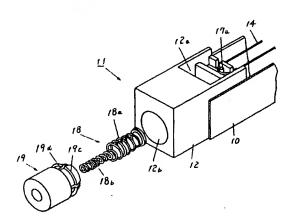
## 4、図面の簡単な説明

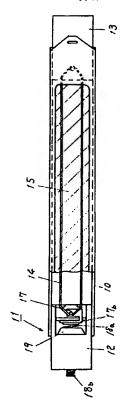
第1図はコロナ帝電器に適用した実施例による接点装置を、一部を断面で示す概略平面図、第2図はその経断面図、第3図はその分解斜視図、第4図はその接点装置を備えたコロナ帝電器の低点装置とは反対側の端部を示す破略断面図、第6図はそのでは設けた接点装置の概略平面図、第6図はその縦断面図である。

10……帯電器ケース、11……接点装置、12 ……絶縁ペース、12a……凹所、12b……穴、 12o……小径部、13……絶縁ペース、14…



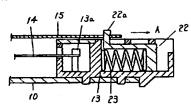
18 19 19 19 17 14 18b 18b 19b 19c 17b 10



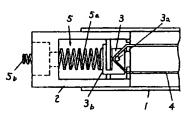


4. M

第5図



**43** 6 129



**給 7 1**37

